



試験結果報告書

日本繊維試験協会
東京研究所

依頼No. 10343

報告日: 平成3年5月14日

受託者	担当者

品 名	タングステンコート塗装 FRP板 (オメガ板 両面 1.2mm)	試験受付日	平成 3 年 4 月 5 日
		試験採取日	平成 年 月 日
		試験場所	機 器
製造者名	株式会社 トーザ	試験数量	1

試 験 項 目	試 験 結 果	試 験 方 法
全光線透過率 (%)	0 (%) フスド板 19.6 (%)	JIS K 7105 プラスチックの光学的試験方法の中の 5.1 光線透過率および全光線透過率の 5.1.1 測定法による。 測定装置: 全光線透過率測定機 ビーム: HG10-1型 (大分試験機株式会社製) 光源は標準の光を用いた。
板厚の厚さ (mm)	0.1 (mm)	高度型電子顕微鏡 T-100 (日本電子株式会社) 2枚電子像による
断面形状の測定 電子顕微鏡写真	図 10	高度型電子顕微鏡 T-100 (日本電子株式会社) 2枚電子像による。 図 10 参照

以 下 参 照