

ステンレスコーター (トーチPS-500K)

ステンレスコーターは 液状ステンレスです。

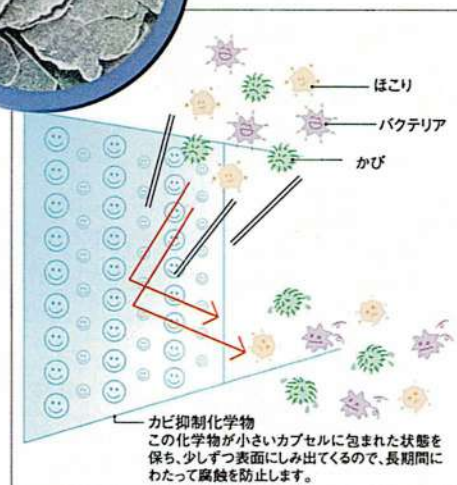
塗るだけで、即、ステンレス。安全性もお墨付き！



※写真は、フォークリフトのほぼ全面に
ステンレスコーターを塗布した例です。



●電子顕微鏡写真
ステンレス薄片がうろこ状に
重なり合っています。



衛生管理に
気を使う
食品業界のかたへ、
お奨めしやすい
商品です。

■ステンレスコーターは、フォークリフトのリーチレグ、マストレール、ボードステーなど
任意の箇所にハケやスプレーガンで塗装するだけで、その部分をステンレス状にするこ
とができる特殊樹脂の塗料です。塗布作業は短時間でOK…コストもリーズナブル…と、
お客さまにお奨めしやすい商品です。

■ズバ抜けた保護機能を発揮し、侵食・腐食・サビ・熱・摩耗・汚れ・化学変化などから、
塗布された部分を長時間保護しつづけます。

■(社)東京食品衛生協会および東京食品技術研究所における検査(厚生省告示20号)に
合格。高い安全性が証明されているので、食品業界のお客さまが工場や倉庫で安心して
使用することができます。

1 素地調整



既に塗装されている上塗りにも使用できますが、
その場合も素地調整をご実施下さい。

1. 汚れ、付着物除去 — スチーム水洗後、スクレーパー、ワイヤーブラシ等で除去
2. 錆落とし — ディスクサンダー又はスクレーパー、ワイヤーブラシ等、研磨紙#100～#180で除去。
3. 油類除去 — 溶剤拭き

2 塗装

1. 下塗り



PS-500Kをトルエンにて40～50%くらいに薄め、
ハケまたはスプレーガンで塗装して下さい。
塗装間隔は0.5hr。
なお、十分に攪拌してからご使用下さい。

2. 中塗り



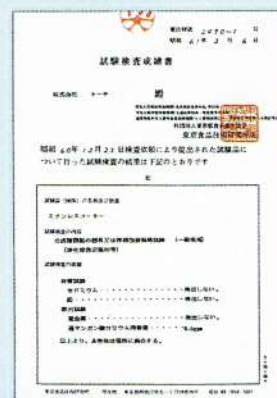
(注意事項)

- PS-500Kは電動攪拌機で充分に混合してからご使用下さい。
- 有機溶剤を使用していますので、換気には充分に注意し、有機溶剤用防毒マスク等を使用して下さい。
- 第一石油類ですので火気には充分に注意して下さい。
- 使用後の残塗料は、密栓して保管して下さい。

3. 上塗り



無害試験成績書



(社)東京都食品衛生協会による試験結果報告書

耐薬品性能

試験液	FRPへの塗装	金属への塗装
塩酸 36wt%	良好	良好
硝酸 67.5wt%	良好	良好
水酸化ナトリウム 40wt%	良好	良好
アンモニア水 28wt%	良好	良好
アニオン界面活性剤 3wt%	良好	良好
強アルカリ	良好	良好
弱アルカリ	良好	良好
アルコール	良好	良好

※表中、各試験液に塗装面を4時間浸漬後、塗装片を洗浄乾燥し、テープ剥離試験を実施した。

発注

品名	品番	発注単位	仕様(荷姿)
トーチ PS-500K	Z-PS-500K	1缶	4kg入り缶

一般性状

一般性状		
基本色		シルバーグレー
粘度 (I.H.Sカップ)		36秒
比重		1.22
つぶ		30ミクロン以下
不揮発分 (150度×30分)		50.7%
乾燥時間	指触	5分～10分
	半硬化	1時間
	硬化	24時間
鉛筆硬度		2H
基盤目テープ剥離試験 (1mm,100/100)		合格
衝撃試験 デュボン式500g×50cm		剥離せず
屈曲試験 2mmφ×90度		剥離せず
耐熱耐寒性 (100℃＝－40℃/100) サイクル		割れなし、剥離せず
耐水性 (2,000h)		剥離せず
促進耐候試験 (1,000h)		剥離せず
標準塗布量		300g/m ²

カビ抗菌性 JIS-K-5400
JISZ2911カビ抵抗性試験でカビ類の発生は認められず

小松リフト

小松リフトは小松フォークリフトの統一ブランドです。

小松フォークリフト株式会社 部品事業部

〒323-8567 栃木県小山市横倉新田110
TEL.0285-28-8654 FAX.0285-28-8748

製造元
株式会社 トーチ

〒141-0031 東京都品川区西五反田5-4-5
TEL.03-3495-1251 FAX.03-3495-1277

[URL] <http://www.lift.co.jp> Internet No.1149